

特种设备制造监督检验证书（气瓶）

DDTJZY14-2016-A-0

证书编号: QPJJB2020-012

制造单位: 辽宁众邦能源装备有限公司

许可证号: TS2210G64-2021

产品名称: 大容量钢制无缝气瓶

产品型号: WGS-720-3900-20-3

产品批号: 2010X

产品数量: 30只

产品编号: 20324~20353

产品标准: Q/LZB 1--2019

制造日期: 2020-11-11

本批产品编号中不包括:

按照《特种设备安全监察条例》的规定, 该批产品经我单位监督检验, 安全性能符合《气瓶安全技术监察规程》的规定。特发此证, 并在气瓶的

肩部 部位标注如下监检标志。



监检员: 王厚军

审核: 李军

批准: 王名博



监检机构核准证编号: TS7110156-2021

2020年11月11日

注: (1) 本证书复印无效, 有关各方对所持证书的真实性有疑问时, 可以向我机构查询;
(2) 此证书一式三份, 使用单位、监检机构和制造单位各一份。



扫描全能王 创建

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书

证书编号: GQP202010X

产品名称	大容积钢质无缝气瓶	生产批号	2010X
批次气瓶数量	30支	气瓶编号	20324-20353
注: 本批合格钢瓶中不包括下列瓶号:			
设计单位	青岛中能通用机械有限公司	制造单位代码	91210600MA0QD909XX
制造单位	辽宁众邦能源装备有限公司	制造许可证编号	TS2210G64-2021
地 址	丹东市临港产业园区港口工业 园区 09-17 号	制造完成日期	2020 年 11 月 11 日

1、技术参数

公称工作压力 MPa	20	水压试验压力 MPa	33.4
气瓶型号	WGS-720-3900-20-3	气密性试验压力 MPa	20
工作环境温度℃	-40~60	气瓶重量 kg	4646
充装介质	H2	公称水容积 L	3900
热处理方式	调质	残余变形率%	≤5
设计壁厚 mm	≥21.3		-

2、主要材料化学成份复验值 (%)

材料牌号	4130X		炉(批)号	C2003015 11905864D		标记代号	720G201001
项 目	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
标准值	0.25~0.35	0.15~0.35	0.40~0.90	≤0.020	≤0.010	0.80~1.10	0.15~0.25
实测值	0.32	0.25	0.78	0.0051	0.0058	0.96	0.21

3、热处理

淬 火 ℃	淬 火 介 质	回 火 ℃
870±25	水基淬火液	660±25



扫描全能王 创建

4、调质后机械性能复验值

项目	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	屈服比 %	断后伸长率 %	冲击试验 (-40℃)		硬度 HBW	压扁
					平均值	单个试验 最小值		
标准值	724~880	482~747	≤86	≥20	≥40	≥32	195~269	合格
实测值	828	717	86	30	169	171	240	

5、金相检查

编号	组织	晶粒度 (级)	脱碳层深度 (mm)	
			内壁	外壁
1	S _回	7	0.10	0.15
2				

6、无损检测

检测标准	NB/T47013-2015		
项目	UT	PT	MT
级别	I	I	I

经检查和试验符合 Q/LZB 1-2019 《大容积钢质无缝气瓶》标准的要求，该气瓶是合格产品。

质量保证工程师：



制造厂质量检验专用章：



2020年11月11日



扫描全能王 创建